

**FICHE TECHNIQUE OX. C. DECOR- 06 MARRON CAFE POLVO**

Impression :

16/07/2019

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

Code du produit	42010604
Nom du produit	OX. C. DECOR- 06 MARRON CAFE POLVO
Description	Composé du Fritte. N° CAS: 65997-18-4 OXIDE COLORANT. Zn.Cr.Fe.Co.Si.Pb.
Application	Couleur à peindre pour céramique. On peut l'ajouter à certains émaux pour les colorer. Température de cuisson entre 950- 1250° C.

**Société ou fabricant**

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	-----------------------------	---

**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS****Analyse Chimique**

Li <sub>2</sub> O	ZnO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	PPC:	[80-100]
Na <sub>2</sub> O	MnO	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Zn.Cr.Fe.Co.Si.Pb.	
K <sub>2</sub> O	CdO	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		
MgO	CoO	MnO <sub>2</sub>	BeO		
CaO	NiO	SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>		
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CuO		
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SnO <sub>2</sub>			

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**

Aspect physique	Solide.	Index Acide	din/cm
État		Tension Superficielle	
Couleur (en cuit)	Néant.		
Odeur			

**4. DONNÉES COLORIMETRIQUES**

\*L= 34 \*A= 8 \*B= 6 \* Par Minolta ChromaControl (S)

**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	T <sup>a</sup> Transformation	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	T <sup>a</sup> Ramollissement	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	Point de Fusion	> 1000°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

**6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE**

>10μ	%	Réfraction	
>25μ	%	Absorption	
>50μ	%		
>70μ	%		
>100μ	%		
d(0,5)	7,5μ		

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

HCL: Pb &lt; 0.5%