

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Technical data sheet

Raw material no. **29 sf** Firing temperature: **1000-1300°C**

Name: **Effect body "Vintage", grey-white marbled, with 25 % chamotte/grog 0-0.5 mm**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	0,6 %	3,1 %	4,7 %	5,7 %
Total shrinkage	5,5 %	7,9 %	9,4 %	10,2 %
Water absorption:	16,8 %	12,1 %	5,6 %	2,5 %
Firing colour:	mar- bled	mar- bled	mar- bled	mar- bled

Chemical analysis (calcined)	
SiO ₂	68,3 %
Al ₂ O ₃	24,2 %
TiO ₂	0,9 %
Fe ₂ O ₃	1,4 %
CaO	0,3 %
MgO	0,6 %
Na ₂ O	1,2 %
K ₂ O	1,8 %

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :				
WAK _{20-500°C} :				
WAK _{20-600°C} :				

GV (5,5 %)

Dry shrinkage: 5,0 %

Modulus of rupture: 4,1 N/mm²

Need of water: 21,4 %

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass-Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)