

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **Rakuvaria extrem** Brenntemperatur: **1000-1300°C**

Bez.: **Raku-Skulptur- und Aufbaumasse, weiß, sehr stark und sehr grob schamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Brennschwindung:	0,5 %	2,2 %	3,3 %	3,6 %
Gesamtschwindung:	5,1 %	6,7 %	7,8 %	8,1 %
Wasseraufnahme:	13,1 %	9,5 %	7,0 %	4,5 %
Brennfarbe:	weiß	weiß	weiß	grau-weiß

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	5,2	5,9	5,8	5,3
WAK _{20-500°C} :	5,6	6,3	6,2	5,6
WAK _{20-600°C} :	6,5	7,2	7	6,2

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	73,4 %
Al ₂ O ₃	21,7 %
TiO ₂	1,3 %
Fe ₂ O ₃	0,8 %
CaO	0,2 %
MgO	0,4 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,1 %
GV	(4,4 %)

Trockenschwindung: 4,7 %

Trockenbiegefestigkeit: n.b.

Anmachwassergehalt: 18,3 %

Die Masse enthält ca. 60 % Schamotte KS 11 der Körnung 0-3 mm sowie Zusätze von Kaolin.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert, Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K. Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
OT Wahnscheid E-Mail witgert@witgert.de
D - 56414 Herschbach Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)