

# ALPHA 3500

PLATRE DE MOULAGE SYNTHETIQUE, EXTREMEMENT BLANC .

## - DOMAINE D'UTILISATION.

Produit spécialement conçu pour l'industrie statuaire :  
Moulages très durs, statuettes, ornement  
qui demandent une très grande blancheur.

## - PROPORTIONS DE MELANGE.

Eau : 280 g. pour 1 Kg de poudre.  
Soit 3500 g de plâtre par litre d'eau.

## - MISE EN OEUVRE.

- Saupoudrer ALPHA 3500 dans de l'eau propre, en respectant le taux de gâchage ci-dessus.
- Mélanger 30 secondes manuellement ou mécaniquement.
- Temps d'utilisation : 8 minutes après introduction du plâtre.

## AVANTAGES.

- Sa blancheur et sa dureté sont celles d'un plâtre synthétique.
- Sa très grande pureté le destine particulièrement au moulage d'objets durs non peints, pour lesquels la blancheur est la caractéristique indispensable.
- Le gâchage sous vide est recommandé, mais pas nécessaire.
- Produit permettant une excellente reproduction des reliefs par coulage et l'obtention de hautes résistances mécaniques.

## CONDITIONNEMENT.

. Sacs de 25 Kg hautes performances de 3 plis (2 feuilles de papier + une feuille polyéthylène).



SIEGE SOCIAL : 70, La Prato 1 – 84210 – PERNES LES FONTAINES – France.

ADRESSE POSTALE : B.P. 47 - 84210 PERNES LES FONTAINES.

USINE : 71, Rte de Velleron - 84200 - CARPENTRAS.

Tél : 04 90 63 20 70 / 07 70 06 87 74

S.A.R.L. au Capital de 7 625 Euros . SIRET : 403 376 486 000 11.

A.P.E. 2352 Z - TVA : FR 53 403 376 486.

## **- CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.**

### **GRANULOMETRIE :**

**Refus à 100 microns :** < 0,2 %

**DENSITE APPARENTE :** 0,900

### **TAUX DE GACHAGE :**

**Eau / Plâtre :** 28 %

**Plâtre / Eau :** 350 %

**TEMPS D'UTILISATION :** 8 mn

**TEMPS DE PRISE :** 15 mn

**EXPANSION DE PRISE :** < 0,20 %

### **RESISTANCES MECANQUES :**

**Résistance à la flexion (sec) :** 150 bar

**Résistance à la compression (sec) :** 610 bar

**Dureté Brinel (sec) :** 1950 bar

**POROSITE :** 11,4 cm<sup>3</sup> / 100 g

**DENSITE DU PRODUIT MOULE SEC :** 1,84

## **- RECOMMANDATIONS.**

**Nettoyer correctement le récipient de gâchage après chaque utilisation. Les particules de plâtre pris peuvent en effet accélérer les temps de prise du prochain mélange.**

**Ne pas ajouter de produits chimiques.**

**On peut augmenter la fluidité en gâchant avec un peu plus d'eau, mais ne pas utiliser plus de 330 g. d'eau pour 1 Kg de plâtre ou moins de 3000 g de plâtre par litre d'eau, et ne pas rajouter d'eau pendant la prise.**

## **- DELAI DE CONSERVATION.**

**ALPHA 3500 doit être conservé à l'abri de l'humidité.**

**La durée maximale d'utilisation ne devrait pas excéder 6 mois après la date de fabrication.**

**Soucieux de répondre toujours mieux aux besoins de notre clientèle, nous nous réservons la possibilité de modifier certaines caractéristiques de nos produits en fonction des évolutions technologiques.**

01/26.



**SIEGE SOCIAL : 70, La Prato 1 – 84210 – PERNES LES FONTAINES – France.**

**ADRESSE POSTALE : B.P. 47 - 84210 PERNES LES FONTAINES.**

**USINE : 71, Rte de Velleron - 84200 - CARPENTRAS.**

**Tél : 04 90 63 20 70 / 07 70 06 87 74**

**S.A.R.L. au Capital de 7 625 Euros . SIRET : 403 376 486 000 11.**

**A.P.E. 2352 Z - TVA : FR 53 403 376 486.**