

**FICHE TECHNIQUE ENGOBE EASP-16 NEGRO POLVO**

Impression : 18/11/2019

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

<b>Code du produit</b>	22308904
<b>Nom du produit</b>	ENGOBE EASP-16 NEGRO POLVO
<b>Description</b>	ENGOBE HAUTE TEMPÉRATURE SANS PLOMB COULEUR NOIR. Appartient à la gamme d'engobes haute température "EASP" conçues pour émailler ou décorer les pièces de grès ou de porcelaine.
<b>Application</b>	Ils peuvent être appliqués au pinceau, pistolet, ou au bain. Dans monocuisson il est recommandé d'ajouter 5% de Monocol V pour une meilleure adhérence à la pièce. La plage de température est de 980 à 1280°C, le développement de la couleur étant maximal à 1280 ° C. Pour une information complémentaire, visiter notre page <a href="https://prodesco.es/fr/tienda.asp?n1=9&amp;n2=390">https://prodesco.es/fr/tienda.asp?n1=9&amp;n2=390</a>

**Société ou fabricant**

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b>	961545588
	<b>Fax</b>	961533025
	<b>email</b>	admon@prodesco.es
	<b>Web</b>	http://www.prodesco.es

**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS****Analyse Chimique**

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>		PPC	[5-10]
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Co-Fe-Cr	[10-20]
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>			
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		CeO <sub>2</sub>			
CaO	[0-0,5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CuO			
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	TiO <sub>2</sub>	[0,5-1]	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>			
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]	ZrO <sub>2</sub>					
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>					

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**

<b>Aspect physique</b>	Poudre Gris	<b>Index Acide</b>	1,4
<b>État</b>	Solide	<b>Tension Superficielle</b>	296,82din/cm
<b>Couleur en cuit</b>	Noir		
<b>Odeur</b>			

**4. DONNÉES COLORIMÉTRIQUES**

*L=	32.06	*A=	0.47	*B=	-0.20	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
-----	-------	-----	------	-----	-------	---

**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

(25-300)	55,95 $10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Transformation</b>	524,1°C
(50-300)	55,57 $10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Ramollissement</b>	883°C
(300-500)	63,43 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Point de Fusion</b>	>9000°C
(500-600)	85,50 $10^{-7} C^{-1}$		

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

**6. DISTRIBUTION GRANULOMÉTRIQUE**

>10 $\mu$	41,94%	<b>Réfraction</b>	2
>25 $\mu$	17,53%	<b>Absorption</b>	
>40 $\mu$	8,48%		
>70 $\mu$	2,067%		
>120 $\mu$	0,095%		
d (0,5)	7,56 $\mu$		

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

Ne contiennent pas de plomb ni cadmium dans leur composition.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée.  
-Cycle de cuisson lente (>5 heures).  
-Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)  
(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

**NOTES** : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)