

**FICHE TECHNIQUE ENGOBE EASP-15 GRIS POLVO**

Impression : 18/11/2019

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

<b>Code du produit</b>	22308804
<b>Nom du produit</b>	ENGOBE EASP-15 GRIS POLVO
<b>Description</b>	ENGOBE HAUTE TEMPÉRATURE SANS PLOMB COULEUR GRIS. Appartient à la gamme d'engobes haute température "EASP" conçues pour émailler ou décorer les pièces de grès ou de porcelaine.
<b>Application</b>	Ils peuvent être appliqués au pinceau, pistolet, ou au bain. Dans monocuisson il est recommandé d'ajouter 5% de Monocol V pour une meilleure adhérence à la pièce. La plage de température est de 980 à 1280°C, le développement de la couleur étant maximal à 1280 ° C. Pour une information complémentaire, visiter notre page <a href="https://prodesco.es/fr/tienda.asp?n1=9&amp;n2=390">https://prodesco.es/fr/tienda.asp?n1=9&amp;n2=390</a>

**Société ou fabricant**

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
--	---	---

**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS****Analyse Chimique**

<b>Li<sub>2</sub>O</b>		<b>ZnO</b>		<b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>CaF<sub>2</sub></b>	[5-10]
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	[1-5]	<b>MnO</b>		<b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[0,5-1]
<b>K<sub>2</sub>O</b>	[1-5]	<b>CdO</b>		<b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>		<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>	
<b>MgO</b>	[0-0,5]	<b>CoO</b>		<b>MnO<sub>2</sub></b>		<b>BeO</b>	
<b>CaO</b>	[0-0,5]	<b>NiO</b>		<b>SiO<sub>2</sub></b>	[40-80]	<b>CeO<sub>2</sub></b>	
<b>SrO</b>		<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[20-40]	<b>TiO<sub>2</sub></b>	[0,5-1]	<b>CuO</b>	
<b>BaO</b>		<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[0,5-1]	<b>ZrO<sub>2</sub></b>		<b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	
<b>PbO</b>		<b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>SnO<sub>2</sub></b>			

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**

<b>Aspect physique</b>	Poudre gris	<b>Index Acide</b>	1,4
<b>État</b>	Solide	<b>Tension Superficielle</b>	367,31din/cm
<b>Couleur en cuit</b>	Gris		
<b>Odeur</b>			

**4. DONNÉES COLORIMETRIQUES**

*L=	*A=	*B=	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
-----	-----	-----	---

**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

(25-300)	$55,95 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Transformation</b>	524,1°C
(50-300)	$55,57 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Ramollissement</b>	883°C
(300-500)	$63,43 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Point de Fusion</b>	>900°C
(500-600)	$85,50 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

**6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE**

>10μ	41,94%	<b>Réfraction</b>	2
>25μ	17,53%	<b>Absorption</b>	
>40μ	8,48%		
>70μ	2,067%		
>120μ	0,095%		
<b>d (0,5)</b>	7,56μ		

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

Ne contiennent pas de plomb ni cadmium dans leur composition.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée.  
-Cycle de cuisson lente (>5 heures).  
-Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)  
(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

