



PRODESCO, S.L.
Aviación, 44
46940-MANISES
VALENCIA
ESPAÑA

E-mail admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Teléfono +34 961545588
Fax +34 961533025

ENGOBES COLORÉS SANS PLOMB HAUTE TEMPERATURE PRETS À L'EMPLOI ET EN POUDRE SERIE « EASP »

La série « Engobes Haute Température » est une collection d'Engobes colorés conçue pour émailler ou décorer des pièces de grès ou de porcelaine. La série est disponible en poudre et en suspension.

Ils peuvent être appliqués au pinceau, pistolet, ou au bain pour la poterie et pistolet ou disques pour l'utilisation industrielle.

Ils peuvent être utilisés à la fois pour la décoration de grès comme la porcelaine. La plage de température est de 980 à 1280°C, le développement de la couleur étant maximal à 1280 ° C.

Pour un développement de la couleur maximum à 980°C, il est nécessaire De recouvrir l'engobe d'un email transparent.

Pour l'utilisation en poudre:

Selon le type d'application à exécuter, on doit définir les paramètres appropriés de rhéologie, à savoir : réglage de densité et de viscosité appropriée pour chaque procédé d'émaillage. Le pourcentage d'eau par rapport à la poudre dépend du système d'émaillage ainsi que de la porosité de la pièce à émailler où à décorer (nous recommandons de commencer avec un ratio de 1:1).

Cette collection est adaptée à la fois pour mono et bi-cuisson. S'ils doivent être utilisés en mono-cuisson, il est recommandé d'ajouter 5% de Monocol V pour une meilleure adhérence à la pièce.



PRODESCO, S.L.
Aviación, 44
46940-MANISES
VALENCIA
ESPAÑA

E-mail admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Teléfono +34 961545588
Fax +34 961533025

Pour l'utilisation en suspension :

Ils sont préparés avec des additifs pour application à la brosse ou au pistolet à la fois pour mono et bi-cuisson. Dans le cas où vous avez besoin d'utiliser des pièces de forte porosité, il est recommandé d'ajouter de l'eau pour diluer la suspension. Pour obtenir un engobe correct, utiliser un pinceau plat ou rond, aux poils souples. Plonger délicatement le pinceau dans le pot d'engobe et appliquer sur la pièce, en recouvrant le maximum de surface possible : faire plusieurs passages pour égaliser et unifier les couches avant que l'engobe ne sèche.

Dès que l'engobe est sec, on peut manipuler les objets sans risque.

En tout cas, ne hésitez pas à contacter notre service technique pour toute question.

Références :

ENGOBE EASP-00 BASE	ENGOBE EASP -08 CHOCOLAT
ENGOBE EASP-01 BLANC	ENGOBE EASP-09 V.VICTORIA
ENGOBE EASP-02 JAUNE	ENGOBE EASP-10 V. GRASS
ENGOBE EASP-03 JAUNE FONCE	ENGOBE EASP-11 V.BLEUATRE
ENGOBE EASP-04 MAQUILLAGE	ENGOBE EASP-12 BLEU CLAIR
ENGOBE EASP-05 SALMON	ENGOBE EASP-13 BLEU MEDIUM
ENGOBE EASP-06 ROUGE	ENGOBE EASP-14 BLEU COBALT
ENGOBE EASP-07 BRUN	ENGOBE EASP-15 GRIS
ENGOBE EASP-16 NOIR	



PRODESCO, S.L

PRODUCTORA DE ESMALTES Y COLORANTES CERÁMICOS

Aviación, 44. Manises (Valencia) ESPAÑA

www.prodesco.es

EASP

ENGOBES COLOREADOS
ENGOBES COLORES
COLOURED ENGOBES

TEMPERATURA 1280°C

MÁXIMO RENDIMIENTO DE COLOR A 1280°C



EASP-00



EASP-01



EASP-02



EASP-03



EASP-04



EASP-05



EASP-06



EASP-07



EASP-08



EASP-09



EASP-10



EASP-11



EASP-12



EASP-13



EASP-14



EASP-15



EASP-16



PRODESCO, S.L

PRODUCTORA DE ESMALTES Y COLORANTES CERÁMICOS

Aviación, 44. Manises (Valencia) ESPAÑA

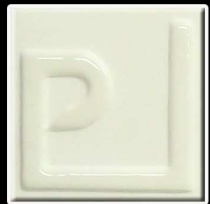
www.prodesco.es

EASP

ENGOBES COLOREADOS
ENGOBES COLORES
COLOURED ENGOBES

T^a 980°C

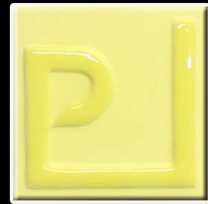
MÁXIMO RENDIMIENTO DE COLOR A 1280°C



EASP-00



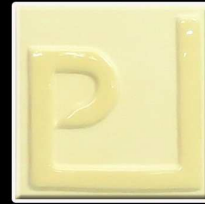
EASP-01



EASP-02



EASP-03



EASP-04



EASP-05



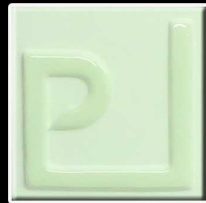
EASP-06



EASP-07



EASP-08



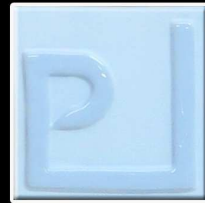
EASP-09



EASP-10



EASP-11



EASP-12



EASP-13



EASP-14



EASP-15



EASP-16