

**FICHE TECHNIQUE ESMALTE 5052-C MOSCATELL ATOMIZADO**

Impression : 09/06/2021

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

<b>Code du produit</b>	22188207			
<b>Nom du produit</b>	ESMALTE 5052-C MOSCATELL ATOMIZADO			
<b>Description</b>	EMAIL TRANSPARENT BRILLANT MOSCATEL AVEC PLOMB. Il appartient à la collection des ÉMAUX de POTERIE AVEC PLOMB, série spécialement conformée pour poterie traditionnelle. Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4.			
<b>Application</b>	L'émail peut être appliqué au bain, trempage ou spray, en biscuit de pâte blanche ou rouge. La température de cuisson recommandée est de 980°C-1050°C, monocuisson ou bicuisson Pour une information complémentaire, visiter notre page <a href="https://prodesco.es/fr/tienda.asp?n1=7&amp;n2=68">https://prodesco.es/fr/tienda.asp?n1=7&amp;n2=68</a>			
<b>Société ou fabricant</b>	<table border="0"> <tr> <td>PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España</td> <td><b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b></td> <td>961545588 961533025 admon@prodesco.es <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a></td> </tr> </table>	PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>		

**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS****Analyse Chimique**

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>	PPC	[1-5]
Na <sub>2</sub> O	[0-0,5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[0-0,5]	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO		
CaO	[1-5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[20-40]	CeO <sub>2</sub>		
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	TiO <sub>2</sub>		CuO		
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
PbO	[40-80]	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>				

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**

<b>Aspect physique</b>	Poudre atomisée .	<b>Index Acide</b>	1,44
<b>État</b>	Solide.	<b>Tension Superficielle</b>	236,44din/cm
<b>Couleur en cuit</b>	Miel Transparent.		
<b>Odeur</b>			

**4. DONNÉES COLORIMETRIQUES**

*L=	56.7	*A=	15.96	*B=	40.12	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
-----	------	-----	-------	-----	-------	---

**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

(25-300)	64,76 $10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Transformation</b>	531.6°C
(50-300)	63,99 $10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Ramollissement</b>	600°C
(300-500)	70,57 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Point de Fusion</b>	> 875°C
(500-600)	215,34 $10^{-7} C^{-1}$		

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

**6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE**

>10μ	59,5%	<b>Réfraction</b>	1,500
>25μ	30,06%	<b>Absorption</b>	0,4
>40μ	8,04%		
>70μ	3,33%		
>120μ	0,99%		
d (0,5)	13,820μ		

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

Prouit dont leur composition contient du plomb, mais qui sont en accord avec la Directive (84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006) ). Néanmoins, pour certifier le précédent exposé on devra faire analyser la solubilité du plomb de plusieurs pièces finies, dans un laboratoire accrédité.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée / -Cycle de cuisson lente (>5 heures) / -Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)

(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

**NOTES** : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

