

FICHE TECHNIQUE ESMALTE O-302 TR. GRES ATOMIZADO

Impression: 23/01/2015

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

| | |
|-----------------|---|
| Code du produit | 22297107 |
| Nom du produit | ESMALTE O-302 TR. GRES ATOMIZADO |
| Description | ÉMAIL TRANSPARENT BRILLANT SANS PLOMB. |
| Application | Pour l'émaillage de pièces céramiques en grès et porcelaine. Pour l'émaillage de pièces en grès et porcelaine. On peut le colorer avec des oxydes naturels ou bien calcinés (série P). Température de cuisson recommandée entre 1200 et 1270° C. |

Société ou fabricant

| | | |
|---|-----------------------------|---|
| PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España | Telf Fax email Web | 961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es |
|---|-----------------------------|---|

2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS**Analyse Chimique**

| | | | | | |
|-------------------------|--|-------------------------------------|--------------------------------|-----|--------|
| Li ₂ O | ZnO | Cr ₂ O ₃ | CaF ₂ | PPC | [5-10] |
| Na ₂ O [1-5] | MnO | B ₂ O ₃ [1-5] | Bi ₂ O ₃ | | |
| K ₂ O [1-5] | CdO | V ₂ O ₅ | P ₂ O ₅ | | |
| MgO [0-0,5] | CoO | MnO ₂ | BeO | | |
| CaO [5-10] | NiO | SiO ₂ [40-80] | CeO ₂ | | |
| SrO [5-10] | Al ₂ O ₃ [10-20] | TiO ₂ | CuO | | |
| BaO [1-5] | Fe ₂ O ₃ [0-0,5] | ZrO ₂ | Pr ₂ O ₃ | | |
| PbO | Sb ₂ O ₃ | SnO ₂ | | | |

3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

| | | | |
|-----------------|----------------------|-----------------------|--------------|
| Aspect physique | Poudre Blanc | Index Acide | 2,01 |
| État | Solide. | Tension Superficielle | 304,65din/cm |
| Couleur en cuit | Transparent Brillant | | |
| Odeur | | | |

4. DONNÉES COLORIMETRIQUES

| | | | | | | |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| *L= | n.a | *A= | n.a | *B= | n.a | * Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|

5. DONNÉES DILATOMETRIQUES

| | | | |
|-----------|--------------------------------------|-------------------------------|----------|
| (25-300) | 51,710 ⁻⁷ C ⁻¹ | T ^a Transformation | 617°C |
| (50-300) | 52,310 ⁻⁷ C ⁻¹ | T ^a Ramollissement | 735°C |
| (300-500) | 57,410 ⁻⁷ C ⁻¹ | Point de Fusion | > 1000°C |
| (500-600) | 59,610 ⁻⁷ C ⁻¹ | | |

* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE

| | | | |
|---------|---------|------------|------|
| >10μ | 52,54% | Réfraction | 2,00 |
| >25μ | 20,21% | Absorption | |
| >40μ | 7,99% | | |
| >70μ | 1,53% | | |
| >120μ | 0,42% | | |
| d (0,5) | 10,773μ | | |

* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE

Ne contiennent pas de plomb ni cadmium dans leur composition.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée.
-Cycle de cuisson lente (>5 heures).
-Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)
(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

