

**FICHE TECHNIQUE OX. C. DECOR-103 CORAL POLVO**

Impression: 08/09/2014

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

<b>Code du produit</b>	42052104
<b>Nom du produit</b>	OX. C. DECOR-103 CORAL POLVO
<b>Description</b>	OXYDE COLORANT CORAIL Zr-Fe-Si Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4
<b>Application</b>	Appartient à la gamme de couleurs série "DECOR". Il s'agit d'une gamme d'oxydes colorants avec fondant incorporé, miscibles entre eux. Ces oxydes ont été mis au point aussi bien pour la décoration sous couverte ou sur couverte que pour l'élaboration d'émaux colorés. La température conseillée varie de 950 à 1250°C. Pour une information complémentaire, visiter notre page <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>

**Société ou fabricant**

<b>PRODESCO S.L.</b> C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> <b>Web</b> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
--	--

**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS****Analyse Chimique**

Li <sub>2</sub> O	ZnO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	<b>PPC:</b>	
Na <sub>2</sub> O	MnO	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>Zr-Fe-Si:</b>	[80-100]
K <sub>2</sub> O	CdO	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		
MgO	CoO	MnO <sub>2</sub>	BeO		
CaO	NiO	SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>		
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CuO		
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SnO <sub>2</sub>			

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**

<b>Aspect physique</b>	Poudre rosée.	<b>Index Acide</b>	
<b>État</b>	Solide	<b>Tension Superficielle</b>	din/cm
<b>Couleur en cuit</b>	Corail.		
<b>Odeur</b>	Néant.		

**4. DONNÉES COLORIMETRIQUES**

*L= 48	*A= 30	*B= 15	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
--------	--------	--------	---

**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

(25-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Transformation</b>	°C
(50-300)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Ramollissement</b>	°C
(300-500)	$10^{-7} C^{-1}$	<b>Point de Fusion</b>	> 1000°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

**6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE**

>10μ	%	<b>Réfraction</b>	
>25μ	%	<b>Absorption</b>	
>40μ	%		
>70μ	%		
>120μ	%		
d (0,5)	7,5μ		

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

**GROUPE NON DETERMINÉ.** Pour certifier la fabrication d'objets culinaires, on devra se faire analyser la solubilité de plomb et cadmium (84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006) ), dans un laboratoire crédité.

Conditions :-Cuisson à la température indiquée -Cycle de cuisson lent (>5 heures) -Palier de cuisson -Pièces à analyser, sans décoration

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)

(Si monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

**NOTES :** n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

