

**FICHE TECHNIQUE ESMALTE GRES O-10135 MARRON CAFE PO**

Impression: 15/04/2009

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
| <b>Code du produit</b>  | 20771204  |   |  |
| <b>Nom du produit</b>   | ESMALTE GRES O-10135 MARRON CAFE PO   |   |  |
| <b>Description</b>  | EMAIL OPACAQUE POUR HAUTE TEMPERATURE.  |   |  |
| <b>Application</b>  | Pour l'émaillage de pièces céramiques de gres. Température de cuisson conseillée, entre 1250 et 1320° C.  |   |  |
| <b>Société ou fabricant</b>   | <table border="0"> <tr> <td>PRODESCO S.L..<br/>Avda. Aviación 44<br/>46940 Manises<br/>Valencia - España</td> <td><b>Telf</b> 961545588<br/><b>Fax</b> 961533025<br/><b>email</b> admon@prodesco.es<br/><b>Web</b> http://www.prodescoweb.com</td> </tr> </table> | PRODESCO S.L..<br>Avda. Aviación 44<br>46940 Manises<br>Valencia - España | <b>Telf</b> 961545588<br><b>Fax</b> 961533025<br><b>email</b> admon@prodesco.es<br><b>Web</b> http://www.prodescoweb.com |
| PRODESCO S.L..<br>Avda. Aviación 44<br>46940 Manises<br>Valencia - España | <b>Telf</b> 961545588<br><b>Fax</b> 961533025<br><b>email</b> admon@prodesco.es<br><b>Web</b> http://www.prodescoweb.com  |   |  |

**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS**

|                         |  |                                |                                |
|-------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------|
| <b>Analyse Chimique</b> |  |                                |                                |
| Li <sub>2</sub> O       | ZnO                                    | Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | CaF <sub>2</sub> [10-20]       |
| Na <sub>2</sub> O [1-5] | MnO                                    | B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  | PPC: [5-10]                    |
| K <sub>2</sub> O [1-5]  | CdO                                    | V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  | Cr-Co-Fe: [5-10]               |
| MgO [0-0,5]             | CoO                                    | MnO <sub>2</sub>               | BeO                            |
| CaO [5-10]              | NiO                                    | SiO <sub>2</sub> [40-80]       | CeO <sub>2</sub>               |
| SrO                     | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> [5-10]  | TiO <sub>2</sub> [10-20]       | CuO                            |
| BaO                     | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> [0-0,5] | ZrO <sub>2</sub> [0-0,5]       | Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| PbO                     | Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>         | SnO <sub>2</sub>               |                                |

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**

|                        |                |                              |              |
|------------------------|----------------|------------------------------|--------------|
| <b>Aspect physique</b> | Poudre marron. | <b>Index Acide</b>           | 2,05         |
| <b>État</b>            | Solide.        | <b>Tension Superficielle</b> | 337,74din/cm |
| <b>Couleur en cuit</b> | Marron café.   |                              |              |
| <b>Odeur</b>           | -              |                              |              |

**4. DONNÉES COLORIMETRIQUES**

|     |     |     |     |     |     |   |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| *L= | n.d | *A= | n.d | *B= | n.d | * Par Minolta ChromaControl (S)<br>D-65 A 10° G : O-O |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|

**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

|           |                                  |                                     |         |
|-----------|----------------------------------|-------------------------------------|---------|
| (25-300)  | 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup> | <b>T<sup>a</sup> Transformation</b> | °C      |
| (50-300)  | 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup> | <b>T<sup>a</sup> Ramollissement</b> | °C      |
| (300-500) | 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup> | <b>Point de Fusion</b>              | >1150°C |
| (500-600) | 10 <sup>-7</sup> C <sup>-1</sup> |                                     |         |

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

**6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE**

|         |        |                   |      |
|---------|--------|-------------------|------|
| >10μ    | 51,92% | <b>Réfraction</b> | 1,80 |
| >25μ    | 21,56% | <b>Absorption</b> | 0,10 |
| >40μ    | 4,49%  |                   |      |
| >70μ    | 0,74%  |                   |      |
| >120μ   | %      |                   |      |
| d (0,5) | 10,64μ |                   |      |

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

Émaux qui ne contiennent pas de plomb ni cadmium dans leur composition.

Conditions :  
-Cuisson à la température indiquée  
-Cycle de cuisson lente (>5 heures)  
-Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)  
(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

**NOTES** : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatifs)

