

**FICHE TECHNIQUE ESMALTE GRES O-10123 BEIGE POLVO**

Impression: 05/10/2009

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

Code du produit 20672304

Nom du produit ESMALTE GRES O-10123 BEIGE POLVO

**Description**

Émail pour grès couleur beige. Sans Plomb.

**Application**

Pour l'émaillage de pièces en grès. Température optimale de cuisson, 1280° C.

**Société ou fabricant**PRODESCO S.L..  
C/ Aviación 44  
46940 Manises  
Valencia - EspañaTelf 961545588  
Fax 961533025  
email admon@prodesco.es  
Web http://www.prodesco.es**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS****Analyse Chimique**

Li <sub>2</sub> O		ZnO		Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		CaF <sub>2</sub>	[10-20]
Na <sub>2</sub> O	[1-5]	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
K <sub>2</sub> O	[1-5]	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO <sub>2</sub>		BeO	
CaO	[0-0,5]	NiO		SiO <sub>2</sub>	[40-80]	CeO <sub>2</sub>	
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[10-20]	TiO <sub>2</sub>	[5-10]	CuO	
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	ZrO <sub>2</sub>		Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>			

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**Aspect physique Poudre Rouge.  
État Solide.  
Couleur en cuit Beige.  
Odeur Néant.Index Acide 1,19  
Tension Superficielle 386,13din/cm**4. DONNÉES COLORIMETRIQUES**\*L= n.d \*A= n.d \*B= n.d \* Par Minolta ChromaControl (S)  
D-65 A 10° G : O-O**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

(25-300)	56,91 $10^{-7} C^{-1}$	T <sup>a</sup> Transformation	°C
(50-300)	57,9 $10^{-7} C^{-1}$	T <sup>a</sup> Ramollissement	884°C
(300-500)	66,44 $10^{-7} C^{-1}$	Point de Fusion	> 1100°C
(500-600)	77 $10^{-7} C^{-1}$		

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

**6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE**

>10μ	%	Réfraction	
>25μ	%	Absorption	
>40μ	%		
>70μ	%		
>120μ	%		
d (0,5)	μ		

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

Ne contiennent pas de plomb ni cadmium dans leur composition.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée  
-Cycle de cuisson lente (>5 heures)  
-Palier de cuisson.(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)  
(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatifs)

