

FICHE TECHNIQUE ESMALTE GRES O-10111 MARRON POLVO

Impression : 28/01/2009

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Code du produit	20671104
Nom du produit	ESMALTE GRES O-10111 MARRON POLVO
Description	Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4. Émail pour grès couleur marron. Sans plomb.
Application	Pour l'émaillage de pièces céramiques en grès et porcelaine. Température de cuisson recommandée entre 1250 et 1320°C.

Société ou fabricant

PRODESCO S.L.. Avda. Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodescoweb.com http://www.prodescoweb.com
---	---	---

2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS**Analyse Chimique**

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃	[1-5]	CaF ₂	[10-20]	PPC:	[5-10]
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃		Otros:	
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂	[10-20]	CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect physique	Poudre marronne.	Index Acide	2,05
État	Solide.	Tension Superficiel	322,68din/cm
Couleur(en cuisson)	Marron.		
Odeur	Néant.		

4. DONNÉES COLORIMETRIQUES

*L= *A= *B= * Par Minolta ChromaControl (S)

5. DONNÉES DILATOMETRIQUES

(25-300)	$86 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	T^a Transformation	537°C
(50-300)	$88 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	T^a Ramollissement	884°C
(300-500)	$107 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$	Point de Fusion	1150°C
(500-600)	$149 \cdot 10^{-7} \text{ C}^{-1}$		

* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE

Aussi grand que:	>10µ	53,0%	Réfraction	2
	>25µ	24,2%	Absorption	0,1
	>50µ	10,9%		
	>70µ	1,8%		
	>100µ	%		
	d(0,5)	11,1µ		

* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE

Matériaux qui ne contiennent pas de plomb ni cadmium dans leur composition.

Conditions :

- Cuisson à la température indiquée
- Cycle de cuisson lent (>5 heures)
- Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)

(Si monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)