

FICHE TECHNIQUE ESMALTE PR-02 BASE TRANSP. POLVO

Impression: 04/04/2014

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Code du produit	13600904
Nom du produit	ESMALTE PR-02 BASE TRANSP. POLVO
Description	EMAIL TRANSPARENT BRILLANT. Composé frit. CAS: 65997-18-4.
Application	Il est un émail sans plomb, recommandé pour les articles culinaires. La principale caractéristique de cet émail est la mise pour la plupart des pâtes appropriées à températures 1100-1200 °C. On peut le colorer avec des oxydes naturels ou bien calcinés (série P)

Société ou fabricant

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
--	---	---

2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS**Analyse Chimique**

Li ₂ O	[0-0,5]	ZnO	[5-10]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC: COLOR:
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅		
MgO	[0-0,5]	CoO		MnO ₂		BeO		
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂		
SrO	[0-0,5]	Al ₂ O ₃	[10-20]	TiO ₂		CuO		
BaO	[1-5]	Fe ₂ O ₃	[0-0,5]	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃		
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂				

3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect physique	Poudre	Index Acide	1,41
État	Solide	Tension Superficielle	384,99din/cm
Couleur en cuit	Transparent Brillant		
Odeur			

4. DONNÉES COLORIMETRIQUES

*L=	*A=	*B=	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
-----	-----	-----	---

5. DONNÉES DILATOMETRIQUES

(25-300)	$64 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	T^a Transformation	480°C
(50-300)	$64 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	T^a Ramollissement	736°C
(300-500)	$70 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	Point de Fusion	> 750°C
(500-600)	$116 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE

>10μ	50%	Réfraction	1,68
>25μ	18%	Absorption	
>40μ	7,5%		
>70μ	1,2%		
>120μ	%		
d (0,5)	10μ		

* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE

Ne contiennent pas de plomb ni cadmium dans leur composition.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée.
-Cycle de cuisson lente (>5 heures).
-Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)
(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

