

FICHE TECHNIQUE ESMALTE 5678 ANARANJ. CRAQ. POLVO

Impression: 29/09/2014

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Code du produit	22164204
Nom du produit	ESMALTE 5678 ANARANJ. CRAQ. POLVO
Description	Composé du Fritte. N° CAS: 65997-18-4 ÉMAIL TRANSPARENT BRILLANT ORANGE, CRAQUELÉ.
Application	Pour l'émaillage de pièces céramiques en terre blanche. Température de cuisson conseillée, entre 940-980° C.

Société ou fabricant

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
--	---	---

2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS**Analyse Chimique**

Li ₂ O		ZnO	[0-0,5]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		Pig.Ing:	[1-5]
Na ₂ O	[5-10]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃			
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO			
BaO	[1-5]	Fe ₂ O ₃		ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect physique	Poudre orangée.	Index Acide	1,7
État	SOLIDE	Tension Superficielle	252,85din/cm
Couleur en cuit	Orangé.		
Odeur	Néant.		

4. DONNÉES COLORIMETRIQUES

*L=	73.46	*A=	18.91	*B=	56.82	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
-----	-------	-----	-------	-----	-------	---

5. DONNÉES DILATOMETRIQUES

(25-300)	83,0710 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Transformation	436°C
(50-300)	85,1710 ⁻⁷ C ⁻¹	T^a Ramollissement	704°C
(300-500)	194,3710 ⁻⁷ C ⁻¹	Point de Fusion	> 750°C
(500-600)	97,7510 ⁻⁷ C ⁻¹		

* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE

>10μ	60%	Réfraction	1,8
>25μ	28%	Absorption	0,4
>40μ	12%		
>70μ	2%		
>120μ	%		
d (0,5)	14μ		

* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE

Non conseillé pour la décoration d'objets culinaires. Seulement pour objets décoratifs.

Conditions :-Cuisson à la température indiquée / -Cycle de cuisson lente (>5 heures) / -Palier de cuisson / -Pièces à analyser, sans décoration

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)

(Si monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)