

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **F 11** Brenntemperatur: **1000-1300°C**

Bez.: **Steinzeug-Fibreclay, weiß, unschamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Brennschwindung:	1,2 %	4,4 %	5,9 %	6,3 %
Gesamtschwindung:	6,9 %	9,9 %	11,4 %	11,7 %
Wasseraufnahme:	17,8 %	12,2 %	7,2 %	3,8 %
Brennfarbe:	weiß	weiß	weiß	grau-weiß

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	4,2	5,8	5,9	4,7
WAK _{20-500°C} :	4,7	6	6,3	5,1
WAK _{20-600°C} :	5,9	7,3	7,2	5,7

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	72,1 %
Al ₂ O ₃	22,9 %
TiO ₂	1,3 %
Fe ₂ O ₃	0,9 %
CaO	0,1 %
MgO	0,3 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	2,3 %

GV (9,5 %)

Trockenschwindung: 5,8 %

Trockenbiegefestigkeit: 3,4 N/mm²

Anmachwassergehalt: 25,9 %

Die Masse enthält Zusätze von Kaolin.

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert, Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K. Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
OT Wahnscheid E-Mail witgert@witgert.de
D - 56414 Herschbach Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)