

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



Technical data sheet

Raw material no. **120.7** Firing temperature: **980-1300°C**

Name: **Flammfeste Masse, zementfein schamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	1,4 %	3,1 %	4,7 %	5,9 %
Total shrinkage	7,2 %	8,9 %	10,3 %	11,5 %
Water absorption:	12,9 %	9,4 %	5,3 %	0,9 %
Firing colour:	white	white	white	grey-white

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	4,0	4,2	4,2	3,8
WAK _{20-500°C} :	4,3	4,7	4,5	4,0
WAK _{20-600°C} :	5,1	5,4	5,2	4,6

Chemical analysis (calcined)

SiO ₂	65,8 %
Al ₂ O ₃	26,1 %
TiO ₂	1,2 %
Fe ₂ O ₃	1,4 %
CaO	0,2 %
MgO	3,3 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	1,9 %

GV (6,2 %)

Dry shrinkage: 5,9 %

Modulus of rupture: 4,0 N/mm²

Need of water: 27,1 %

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)