

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.



## Technical data sheet

Raw material no. **116 sf 0-0,2** Firing temperature: **1000-1300°C**

Name: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse anthrazit, feinst schamottiert**

	1000°C	11600°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	-0,1 %	1,9 %	4,4 %	5,5 %
Total shrinkage	5,8 %	7,7 %	10,1 %	11,1 %
Water absorption:	13,2 %	10,8 %	5,5 %	1,4 %
Firing colour:	light grey	grey	dark grey	anthra-cite

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10<sup>-6</sup> m/(m x K)

	1000°C	11600°C	1200°C	1300°C
WAK <sub>20-400°C</sub> :	5,7	6,4	6,2	5,2
WAK <sub>20-500°C</sub> :	6,0	6,8	6,5	5,4
WAK <sub>20-600°C</sub> :	7,2	7,9	7,3	5,9

Chemical analysis (calcined)	
SiO <sub>2</sub>	69,4 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	21,7 %
TiO <sub>2</sub>	1,5 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2,1 %
CaO	0,3 %
MgO	0,8 %
Na <sub>2</sub> O	0,1 %
K <sub>2</sub> O	2,0 %

GV ( 4,3 % )

Dry shrinkage: 5,9 %

Modulus of rupture: 3,3 N/mm<sup>2</sup>

Need of water: 21,5 %

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert  
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert,  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.  
OT Wahnscheid  
D - 56414 Herschbach  
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0  
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33  
E-Mail [witgert@witgert.de](mailto:witgert@witgert.de)  
Internet <http://www.witgert.de>

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)  
Nass-Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)