

FICHE TECHNIQUE ESMALTE PR-O TRANSP. ATOMIZADO

Impression: 18/10/2012

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Code du produit	13101407		
Nom du produit	ESMALTE PR-O TRANSP. ATOMIZADO		
Description	Composé du Fritte. N° CAS: 65997-18-4 Email Transparent brillant.		
Application	Pour émaillage de pièces céramiques en terre rouge ou blanche, mono et bicuisson. Température de cuisson conseillée entre 940-980° C. Pour des températures plus hautes, ajouter du Kaolin.		
Société ou fabricant	PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es

2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

Analyse Chimique			
Li ₂ O	ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂
Na ₂ O [0-0,5]	MnO	B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃
K ₂ O [0,5-1]	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅
MgO	CoO	MnO ₂	BeO
CaO [0-0,5]	NiO	SiO ₂ [20-40]	CeO ₂
SrO	Al ₂ O ₃ [1-5]	TiO ₂ [0-0,5]	CuO
BaO	Fe ₂ O ₃ [0-0,5]	ZrO ₂	Pr ₂ O ₃
PbO [40-80]	Sb ₂ O ₃	SnO ₂	

3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect physique	Poudre blanche.	Index Acide	1,51
État	Solide.	Tension Superficielle	214,49din/cm
Couleur en cuit	Transparent brillant.		
Odeur	Néant.		

4. DONNÉES COLORIMETRIQUES

*L=	n.a	*A=	n.a	*B=	n.a	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

5. DONNÉES DILATOMETRIQUES

(25-300)	64,49 $10^{-7} C^{-1}$	T^a Transformation	510.8°C
(50-300)	65,46 $10^{-7} C^{-1}$	T^a Ramollissement	559°C
(300-500)	74,46 $10^{-7} C^{-1}$	Point de Fusion	> 900°C
(500-600)	$10^{-7} C^{-1}$		

* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE

>10 μ	65,42%	Réfraction	1,680
>25 μ	32,61%	Absorption	
>40 μ	16,31%		
>70 μ	4,16%		
>120 μ	0,24%		
d (0,5)	15,838 μ		

* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE

Prouit dont leur composition contient du plomb, mais qui sont en accord avec la Directive (84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006)). Néanmoins, pour certifier le précédent exposé on devra faire analyser la solubilité du plomb de plusieurs pièces finies, dans un laboratoire accrédité.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée / -Cycle de cuisson lente (>5 heures) / -Palier de cuisson.
(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)
(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

