

FICHE TECHNIQUE ESMALTE C-551 TRANSP. ATOMIZADO

Impression: 18/12/2012

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Code du produit	11100907
Nom du produit	ESMALTE C-551 TRANSP. ATOMIZADO
Description	Émail transparent brillant.
Application	Appartient à la gamme "EMAUX TRANSPARENTS ET OPAQUES " Pour l'émaillage de faïence rouge ou blanche. Développe très bien les couleurs. La température de cuisson varie entre 960-1050° C. Pour une information complémentaire, on peut visiter notre page http://www.prodesco.es

Société ou fabricant

PRODESCO S.L.. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf Fax email Web	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
--	---	---

2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS**Analyse Chimique**

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[5-10]	Bi ₂ O ₃
K ₂ O	[1-5]	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅
MgO		CoO		MnO ₂		BeO
CaO	[5-10]	NiO		SiO ₂	[40-80]	CeO ₂
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂		CuO
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[0-0,5]	Pr ₂ O ₃
PbO	[10-20]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂		

3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect physique	Poudre.	Index Acide	2,47
État	Solide.	Tension Superficielle	302,97din/cm
Couleur en cuit	Transparent brillant.		
Odeur	-		

4. DONNÉES COLORIMETRIQUES

*L=	n.a	*A=	n.a	*B=	n.a	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

5. DONNÉES DILATOMETRIQUES

(25-300)	63,66 10^{-7} C ⁻¹	T^a Transformation	589.8°C
(50-300)	63,58 10^{-7} C ⁻¹	T^a Ramollissement	655°C
(300-500)	68,68 10^{-7} C ⁻¹	Point de Fusion	> 875°C
(500-600)	123,60 10^{-7} C ⁻¹		

* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE

>10μ	63,57%	Réfraction	1,500
>25μ	29,07%	Absorption	
>40μ	6,22%		
>70μ	2,18%		
>120μ	0,48%		
d (0,5)	14,619μ		

* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE

Prouit dont leur composition contient du plomb, mais qui sont en accord avec la Directive (84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006)). Néanmoins, pour certifier le précédent exposé on devra faire analyser la solubilité du plomb de plusieurs pièces finies, dans un laboratoire accrédité.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée / -Cycle de cuisson lente (>5 heures) / -Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)

(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

