

**FICHE TECHNIQUE 'ESMALTE L. N-3320/M-7 NEGRO POLVO**

Impression: 17/02/2017

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

<b>Code du produit</b>	20651404
<b>Nom du produit</b>	'ESMALTE L. N-3320/M-7 NEGRO POLVO
<b>Description</b>	Email métallisé. Composé du Fritte. N° CAS: 65997-18-4.
<b>Application</b>	Pour émaillage ou décoration de pièces céramiques en terre rouge ou blanche. La Température de cuisson conseillée est entre 980 et 1000°C. Pour une information complémentaire, visiter notre page <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>

**Société ou fabricant**

<b>PRODESCO S.L.</b> C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> 961545588 <b>Fax</b> 961533025 <b>email</b> <a href="mailto:admon@prodesco.es">admon@prodesco.es</a> <b>Web</b> <a href="http://www.prodesco.es">http://www.prodesco.es</a>
--	--

**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS****Analyse Chimique**

<b>Li<sub>2</sub>O</b>		<b>ZnO</b>		<b>Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>CaF<sub>2</sub></b>	
<b>Na<sub>2</sub>O</b>		<b>MnO</b>		<b>B<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>Bi<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	
<b>K<sub>2</sub>O</b>	[0-0,5]	<b>CdO</b>		<b>V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>	[1-5]	<b>P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></b>	
<b>MgO</b>		<b>CoO</b>		<b>MnO<sub>2</sub></b>	[1-5]	<b>BeO</b>	
<b>CaO</b>		<b>NiO</b>		<b>SiO<sub>2</sub></b>	[20-40]	<b>CeO<sub>2</sub></b>	
<b>SrO</b>		<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	[1-5]	<b>TiO<sub>2</sub></b>	[1-5]	<b>CuO</b>	[1-5]
<b>BaO</b>		<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>ZrO<sub>2</sub></b>		<b>Pr<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	
<b>PbO</b>	[40-80]	<b>Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>		<b>SnO<sub>2</sub></b>			

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**

<b>Aspect physique</b>	Poudre.	<b>Index Acide</b>	1,34
<b>État</b>	Solide.	<b>Tension Superficielle</b>	225,19din/cm
<b>Couleur en cuit</b>	Noir cristallisé.		
<b>Odeur</b>	-		

**4. DONNÉES COLORIMETRIQUES**

*L=	N.D	*A=	N.D	*B=	N.D	* Par Minolta ChromaControl (S)
						D-65 A 10° G : O-O

**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

<b>(25-300)</b>	$74,43 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Transformation</b>	509.5°C
<b>(50-300)</b>	$76,03 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Ramollissement</b>	616°C
<b>(300-500)</b>	$93,87 \cdot 10^{-7} C^{-1}$	<b>Point de Fusion</b>	> 850°C
<b>(500-600)</b>	$192,2 \cdot 10^{-7} C^{-1}$		

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

**6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE**

>10 $\mu$	57,25%
>25 $\mu$	24,93%
>40 $\mu$	10,62%
>70 $\mu$	1,56%
>120 $\mu$	%
d (0,5)	12,525 $\mu$

<b>Réfraction</b>	1,680
<b>Absorption</b>	0,05

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

*Émaux plombés. Non conseillés pour la fabrication d'objets culinaires. Seulement pour objets décoratifs.*

*Conditions :-Cuisson à la température indiquée / -Cycle de cuisson lente (>5 heures) / -Palier de cuisson / -Pièces à analyser, sans décoration*

*(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)*

*(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)*