

**FICHE TECHNIQUE ESMALTE 255/TI CUERO MATE POLVO**

Impression: 16/09/2014

**1. IDENTIFICATION DU PRODUIT**

<b>Code du produit</b>	22143604
<b>Nom du produit</b>	ESMALTE 255/TI CUERO MATE POLVO
<b>Description</b>	Email cuir Mat. Composé du Fritte. N° CAS: 65997-18-4.
<b>Application</b>	Il peut être appliqué sur l'argile blanche et rouge, celui-ci qui donne des résultats plus optimales. Ils peuvent également être utilisés pour la décoration rustique du revêtement manuel. La température de cuisson recommandée est de 980 ° C.

**Société ou fabricant**

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	<b>Telf</b> <b>Fax</b> <b>email</b> <b>Web</b>	961545588 961533025 admon@prodesco.es http://www.prodesco.es
---	---	---

**2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS****Analyse Chimique**

Li <sub>2</sub> O	ZnO	[1-5]	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	[0,5-1]
Na <sub>2</sub> O	MnO		B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
K <sub>2</sub> O	CdO		V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
MgO	CoO		MnO <sub>2</sub>	BeO	
CaO	NiO		SiO <sub>2</sub>	CeO <sub>2</sub>	
SrO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	TiO <sub>2</sub>	CuO	
BaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	ZrO <sub>2</sub>	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	
PbO	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	[1-5]	SnO <sub>2</sub>		

**3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES**

<b>Aspect physique</b>	Poudre rouge	<b>Index Acide</b>	2,41
<b>État</b>	Solide	<b>Tension Superficielle</b>	245,04din/cm
<b>Couleur en cuit</b>	Cuir Mat		
<b>Odeur</b>			

**4. DONNÉES COLORIMETRIQUES**

*L=	n.a	*A=	n.a	*B=	n.a	* Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O
-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

**5. DONNÉES DILATOMETRIQUES**

(25-300)	79,35 $10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Transformation</b>	493°C
(50-300)	80,01 $10^{-7} C^{-1}$	<b>T<sup>a</sup> Ramollissement</b>	572°C
(300-500)	92,98 $10^{-7} C^{-1}$	<b>Point de Fusion</b>	> 800°C
(500-600)	10 $^{-7} C^{-1}$		

\* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

**6. DISTRIBUTION GRANULOMETRIQUE**

>10µ	54,46%	<b>Réfraction</b>	2,000
>25µ	22,92%	<b>Absorption</b>	0,05
>40µ	4,34%		
>70µ	1,41%		
>120µ	0,21%		
<b>d (0,5)</b>	11,511µ		

\* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

**7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS A L'USAGE CULINAIRE**

Prouit dont leur composition contient du plomb, mais qui sont en accord avec la Directive (84/500/CEE y 2005/31 CE (R.D. 891/2006) ). Néanmoins, pour certifier le précédent exposé on devra faire analyser la solubilité du plomb de plusieurs pièces finies, dans un laboratoire accrédité.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée / -Cycle de cuisson lente (>5 heures) / -Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)

(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

**NOTES** : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

