

FICHA TÉCNICA DE ESMALTE 5132 MARRON M. JASPE POLVO

Impresa el :

24/01/2020

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Código	22102004
Nombre del Producto	ESMALTE 5132 MARRON M. JASPE POLVO
Descripción	Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4. ESMALTE OPACO MATE DE COLOR MARRON SALPICADO DE PEQUEÑAS MOTAS DE UN TONO CANELA.
Aplicación	Forma parte de la gama de nuestros productos de ESMALTES ESPECIALES PARA MAYÓLICA Y BARRO ROJO. Su aplicación se puede realizar a baño, pistola o serigrafía. Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pasta blanca y barros rojos. La temperatura de cocción aconsejada varía entre (950-1000° C).

Empresa

PRODESCO S.L. C/ Aviación 44 46940 Manises Valencia - España	Telf 961545588 Fax 961533025 email admon@prodescoweb.com Web http://www.prodescoweb.com
---	--

2. COMPOSICION E INFORMACION SOBRE COMPONENTES

Análisis Químico

Li ₂ O		ZnO	[5-10]	Cr ₂ O ₃		CaF ₂		PPC	
Na ₂ O	[1-5]	MnO		B ₂ O ₃	[1-5]	Bi ₂ O ₃		Colorante	[1-5]
K ₂ O		CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO		CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	[1-5]	NiO		SiO ₂	[20-40]	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	[5-10]	TiO ₂	[1-5]	CuO			
BaO		Fe ₂ O ₃		ZrO ₂	[1-5]	Pr ₂ O ₃			
PbO	[20-40]	Sb ₂ O ₃		SnO ₂	[1-5]				

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Polvo de color marrón.	Índice Acidez	1,28
Estado	Sólido.	Tensión Superficial	264,7 din/cm
Color(cocido)	Marrón mate jaspe.		
Olor	Inodoro.		

4. COLORIMETRIA

*L=	*A=	*B=	(S)	* Por Minolta ChromaControl
-----	-----	-----	-----	-----------------------------

5. DILATOMETRIA

(25-300)	57,88 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Transformación	499°C
(50-300)	59,21 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Tª Reblandecimiento	560°C
(300-500)	71,265 10 ⁻⁷ C ⁻¹	Pto. Fusión	> 850°C
(500-600)	10 ⁻⁷ C ⁻¹		* Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA

>10µ	58,45%	Refracción	2,000
>25µ	24,53%	Absorción	
>50µ	4,77%		
>70µ	1,49%		
>100µ	0,20%		
d(0,5)	12,565µ		* Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

Tamaño:

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO



Compuesto de Plomo, aunque utilizado en las condiciones que a continuación detallamos, está dentro de la Directiva 84/500/CEE (R.D. 1043/1990). No obstante, para poder certificar lo anteriormente expuesto, se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin. Se recomienda cocer este producto a la temperatura indicada con un ciclo de cocción lento (>5 horas) y realizando un mantenimiento de la temperatura final.

*** Si sus condiciones de trabajo, no se corresponden con las indicadas, consúltenos antes de proceder a su utilización.*

