

FICHE TECHNIQUE ESMALTE PR-115 BLANCO OPACO ATOMIZA

Impression: 12/12/2014

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

| | | | |
|-----------------------------|---|------------------------|--|
| Code du produit | 22180307 | | |
| Nom du produit | ESMALTE PR-115 BLANCO OPACO ATOMIZA | | |
| Description | Composé du Fritte. N° CAS: 65997-18-4 Email Blanc Opaque Très brillant, faible dilatation. | | |
| Application | Peut être utilisé avec excellents résultats tant sur carrelage ou faïences rouges que sur majoliques blanches. La température de cuisson varie entre 950-1080° C. | | |
| Société ou fabricant | Telf | 961545588 | |
| PRODESCO S.L.. | Fax | 961533025 | |
| C/ Aviación 44 | email | admon@prodesco.es | |
| 46940 Manises | Web | http://www.prodesco.es | |
| Valencia - España | | | |

2. COMPOSITION ET INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

| | | | |
|--------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| Analyse Chimique | | | |
| Li ₂ O | ZnO | Cr ₂ O ₃ | CaF ₂ |
| Na ₂ O [1-5] | MnO [5-10] | B ₂ O ₃ [10-20] | Bi ₂ O ₃ |
| K ₂ O [0,5-1] | CdO | V ₂ O ₅ | P ₂ O ₅ |
| MgO | CoO | MnO ₂ | BeO |
| CaO [5-10] | NiO | SiO ₂ [40-80] | CeO ₂ |
| SrO | Al ₂ O ₃ [5-10] | TiO ₂ | CuO |
| BaO | Fe ₂ O ₃ | ZrO ₂ [5-10] | Pr ₂ O ₃ |
| PbO | Sb ₂ O ₃ | SnO ₂ | |
| | | | PPC: |
| | | | Otros: |

3. PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

| | | | |
|------------------------|-----------------|------------------------------|-------------|
| Aspect physique | Poudre blanche. | Index Acide | 2,64 |
| État | Solide. | Tension Superficielle | 345,5din/cm |
| Couleur en cuit | Blanc brillant. | | |
| Odeur | Inodore. | | |

4. DONNÉES COLORIMÉTRIQUES

| | | | |
|-----|-----|-----|---|
| *L= | *A= | *B= | * Par Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10° G : O-O |
|-----|-----|-----|---|

5. DONNÉES DILATOMÉTRIQUES

| | | | |
|-----------|---------------------------------------|-------------------------------------|---------|
| (25-300) | 55,7510 ⁻⁷ C ⁻¹ | T^a Transformation | 594.7°C |
| (50-300) | 56,5710 ⁻⁷ C ⁻¹ | T^a Ramollissement | 682°C |
| (300-500) | 60,6710 ⁻⁷ C ⁻¹ | Point de Fusion | >900°C |
| (500-600) | 85,0610 ⁻⁷ C ⁻¹ | | |

* Données obtenues avec dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L.

6. DISTRIBUTION GRANULOMÉTRIQUE

| | | | |
|----------------|---------|-------------------|-------|
| >10μ | 67,22% | Réfraction | 1,680 |
| >25μ | 34,77% | Absorption | |
| >40μ | 7,16% | | |
| >70μ | 2,09% | | |
| >120μ | 0,24% | | |
| d (0,5) | 17,062μ | | |

* Données obtenues avec Malvern Instruments (Master Size 2000)

7. RECOMMANDATIONS SUR DES OBJETS EMAILLÉS DESTINÉS À L'USAGE CULINAIRE

Ne contiennent pas de plomb ni cadmium dans leur composition.

Conditions : -Cuisson à la température indiquée.
-Cycle de cuisson lente (>5 heures).
-Palier de cuisson.

(Si vos conditions de travail sont différentes, nous demander des précisions)
(Monocuisson ou cycles plus rapides, nous demander des précisions)

NOTES : n.a (non applicable); nd (pas d'information disponible); p.n (preuves négatives)

