

FICHE TECHNIQUE

CE VBC % 2

Type de produit : Email blanc brillant opaque

Utilisations principales: Emailage de poterie en cuisson traditionnelle

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition chimique théorique :

Email céramique assimilé à un silicate contenant les oxydes suivants :

En proportion de plus de 8% : **SiO₂, B₂O₃, ZrO₂**

En proportion de 2 à 8 % : **Al₂O₃, Na₂O, CaO**

En proportion moins de 2% : **MgO, ZnO, K₂O, PbO**

Caractéristiques physiques :

Présentation : **poudre blanche**

Granulométrie : **0.5 à 02.5% tamis de #325**

Caractéristiques thermiques :

Coeff. de dilatation (20-400°C) : **67x10⁻⁷C⁻¹**

Expansion à 573°C : **0.35 %**

T° de transformation : **585°C**

T° de ramollissement : **650°C**

T° de cuisson : **960 à 1000°C**

Usage professionnel, Eviter une exposition prolongée,
Fiche de sécurité disponible sur demande.