

Grès blanc chamotté 25% de chamotte impalpable 0 à 0.2 mm

Tous usages (tournage, estampage, modelage, ...)
Présentation : pâte plastique avec environ 20 % d'eau
Température de cuisson : 1000°C à 1300°C

Retrait séchage : 4.6%

Retrait cuisson :

1000°C : 1.2%
1100°C : 4.1
1200°C : 6.0%
1300°C : 5.9%

Coefficient de dilatation :

(20° - 400° C) : $44 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$
(20° - 500° C) : $51 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$
(20° - 600° C) : $64 \times 10^{-7} \text{°C}^{-1}$

Absorption d'eau :

1000°C : 13.1%
1100°C : 7,2%
1200°C : 2,4%
1300°C : 0,7%

Analyse chimique :

SiO² : 72,10%
Al²O³ : 22,90%
Fe²O³ : 0,90%
TiO² : 1,30%
CaO : 0,10%
MgO : 0,30%
Na²O : 0,10%
K²O : 2,30%
Perte au feu : 6,8%
SO³ : 0,07%

Les données mentionnées ci-dessus sont une moyenne statistique des mesures effectuées périodiquement sur les matériaux. Elles sont seulement indicatives. Nous nous réservons le droit de les rectifier dans la limite des tolérances statistiques, à n'importe quel moment, antérieur ou postérieur à la notification aux clients.