

Grès blanc  
Tous usages (tournage, estampage, modelage...)  
Présentation : pâte plastique avec environ 20 % d'eau  
Température de cuisson : 1000°C à 1300°C

Retrait séchage : 5%

Retrait cuisson :

1000°C : 1.1%

1100°C : 4.3%

1200°C : 5.9%

1300°C : 6.1%

Coefficient de dilatation :

(20° - 400° C) :  $44 \times 10^{-7} \text{C}^{-1}$

(20° - 500° C) :  $51 \times 10^{-7} \text{C}^{-1}$

(20° - 600° C) :  $64 \times 10^{-7} \text{C}^{-1}$

Absorption d'eau:

1000°C : 13.7%

1100°C : 7,4%

1200°C : 2,6%

1300°C : 0,8%

Analyse chimique :

SiO<sup>2</sup> : 72,00%

Al<sup>2</sup>O<sup>3</sup> : 22,90%

Fe<sup>2</sup>O<sup>3</sup> : 0,80%

TiO<sup>2</sup> : 1,40%

CaO : 0,20%

MgO : 0,30%

Na<sup>2</sup>O : 0,20%

K<sup>2</sup>O : 2,30%

Perte au feu : 5,9%

Les données mentionnées ci-dessus sont une moyenne statistique des mesures effectuées périodiquement sur les matériaux. Elles sont seulement indicatives. Nous nous réservons le droit de les rectifier dans la limite des tolérances statistiques, à n'importe quel moment, antérieur ou postérieur à la notification aux clients.