

Faïence noire lisse

Tous usages (tournage, modelage, moulage ...)
Présentation : pâte plastique
Température de cuisson : 970°C à 1025°C

Calcimétrie : 8%

Retrait séchage : 5,0%

Retrait à sec : 4,5N/mm²

Retrait après cuisson (1000°C) : 0,9%

Résistance après cuisson (1000°C) : 28,9N/mm²

Porosité (1000°C) : 18,2%

Coefficient de dilatation : 77,9 x10⁻⁷°C⁻¹

Analyse chimique :

SiO² : 46,88%

Al²O³ : 15,46%

Fe²O³ : 5,56%

TiO² : 0,75%

CaO : 4,73%

MgO : 2,42%

Na²O : 0,27%

K²O : 3,18%

MnO : 0,20%

MnO² : 12,09%

BaO : 0,18%

Perte au feu : 8,11%

Les données mentionnées ci-dessus sont une moyenne statistique des mesures effectuées périodiquement sur les matériaux. Elles sont seulement indicatives. Nous nous réservons le droit de les rectifier dans la limite des tolérances statistiques, à n'importe quel moment, antérieur ou postérieur à la notification aux clients.