

## Faïence rouge lisse

Tous usages (tournage, modelage, moulage, extrusion, presse...)

Présentation : pâte plastique

Température de cuisson : 970°C à 1055°C

Calcimétrie : 10%

Retrait séchage : 5,5%

Retrait à sec : 6,6N/mm<sup>2</sup>

Retrait après cuisson (1000°C) : 0,6%

Résistance après cuisson (1000°C) : 27,9N/mm<sup>2</sup>

Porosité (1000°C) : 15,7%

Coefficient de dilatation : 77,7 x10<sup>-7</sup>°C<sup>-1</sup>

## Analyse chimique :

SiO<sup>2</sup> : 53,90%

Al<sup>2</sup>O<sup>3</sup> : 17,60%

Fe<sup>2</sup>O<sup>3</sup> : 6,33%

TiO<sup>2</sup> : 0,86%

CaO : 5,41%

MgO : 2,67%

Na<sup>2</sup>O : 0,30%

K<sup>2</sup>O : 3,63%

MnO : 0.11%

Perte au feu : 8,90%

Les données mentionnées ci-dessus sont une moyenne statistique des mesures effectuées périodiquement sur les matériaux. Elles sont seulement indicatives. Nous nous réservons le droit de les rectifier dans la limite des tolérances statistiques, à n'importe quel moment, antérieur ou postérieur à la notification aux clients.